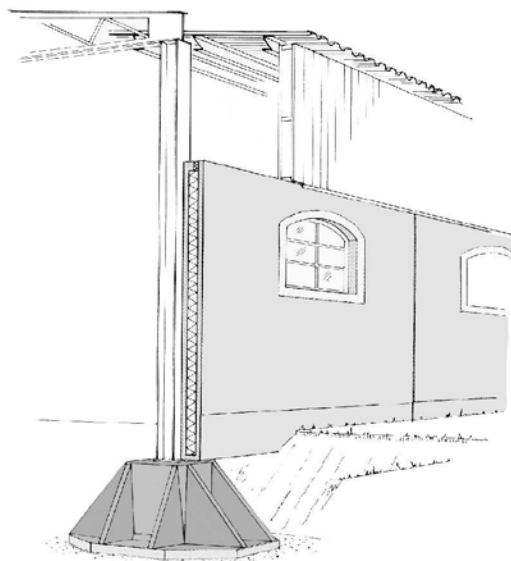


Nowoczesne budownictwo charakteryzuje się rozwiązaniami systemowymi, które znacząco przyspieszają oraz upraszczają proces budowy.



Ściana warstwowa składa się z dwóch betonowych warstw o grubości 70 mm każda, połączonych za pomocą łączników ze stali nierdzewnej. Wypełnienie przestrzeni pomiędzy warstwami betonu stanowi izolacja termiczna (styropian) o grubości 120 mm lub 140 mm. Istnieje również możliwość wyprodukowania ściany bez izolacji termicznej.

Powierzchnia zewnętrzna może być wykończona różnymi strukturami. Elementy ścian warstwowych produkowane są w różnych wymiarach, w zależności od potrzeb oraz ilości i wielkości otworów okiennych i drzwiowych. Prefabrykowane ściany produkowane są na „miarę” dla każdego projektu.

Zastosowanie ścian warstwowych:

- obory,
- chlewnie,
- stajnie,
- kurniki,
- inne budynki.

Proces budowy:

- stalowe lub betonowe słupy ustawiane są w prefabrykowanych stopach,
- słupy zalewane są betonem w stopach lub przytwierdzone za pomocą śrub,
- elementy ścian ustawiane są na stopach na zewnątrz słupów i nie wchodzi w skład konstrukcji nośnej
- po ustawieniu ścian, podłoga jest wylewana na mokro, a ściany wykorzystywane są jako szalunek.

Dane techniczne	
standardowa długość ściany	4,8 m lub 6,0 m
standardowa wysokość ściany	2,8 m
grubość ściany	26 cm
grubość izolacji termicznej	12 cm
ciężar	ok. 390 kg/m ²
współczynnik przenikania ciepła	k = 0,34 W/m ² x K