

Zrównoważony rozwój przedsiębiorstwa  
Precon Polska Spółka z ograniczoną  
odpowiedzialnością.

## **1. Charakterystyka Firmy Precon Polska Sp. z o.o.**

### 1.1 Historia firmy

Precon Polska jest jednym z czołowych przedsiębiorstw w Polsce w sektorze produkcji żelbetowych konstrukcji prefabrykowanych. Właścicielem firmy jest koncern HeidelbergCement Group zatrudniający 70 000 pracowników. Korzenie Precon Polska wywodzą się od szwedzkiego przedsiębiorstwa Abetong założonego w 1945 roku. Korzystamy z jego doświadczenia i wiedzy, aby wspierać i rozwijać polski rynek prefabrykacji konstrukcji żelbetowych poprzez wprowadzenie najnowszych technologii.

### **NAJWAŻNIEJSZE WYDARZENIA W HISTORII PRECON POLSKA**

1996 – Założenie Precon Polska

1998 – Realizacja największej inwestycji – Oczyszczalni Ścieków w Redlicy

2000 – Zakup zakładu prefabrykacji betonów w Jastrowiu koło Piły

2000 – Produkcja elementów prefabrykowanych do budowy domów

2001 – Realizacja ponad 200 zbiorników do magazynowania gnojowicy i gnojówki

2002 – Wdrożenie produkcji rusztów dla trzody i bydła

2003 – Budowa pierwszej płyty obornikowej w technologii prefabrykowanej

2005 – Wdrożenie produkcji prefabrykowanych silosów na kiszonki

2006 – Produkcja ścian prefabrykowanych eksportowanych do Szwecji

2006 – Budowa pierwszego budynku inwentarskiego w technologii prefabrykacji ścian

2006 – Budowa pierwszych zbiorników z elementów sprężonych w technologii Acontank® T12

### 1.2 Segmentacja rynku - działania

Precon Polska działa w trzech różnych segmentach rynku: rolnictwo, przemysł oraz budownictwo mieszkaniowe.

## **ROLNICTWO**

W sektorze rolniczym oferujemy produkty dla nowoczesnego gospodarstwa. Szczególnie polecamy zbiorniki na nawozy naturalne budowane w systemie Acontank® o pojemnościach od 122 do 6 000 m<sup>3</sup>. Od początku lat 70-tych ubiegłego wieku wybudowano ponad 35 000 zbiorników Acontank® w wielu krajach Europy. W chwili obecnej Precon Polska jest liderem rynku zbiorników w Polsce.

Produkujemy ponadto żelbetowe silosy paszowe montowane na stopach fundamentowych – to rozwiązanie gwarantuje maksymalne skrócenie procesu budowlanego oraz zapewnia konstrukcji niezwykłą wytrzymałość.

W ostatnim roku wprowadziliśmy do oferty gotowe ściany prefabrykowane do budowy budynków inwentarskich (obór, chlewni i stajni). Ściany mogą być izolowane już na etapie produkcji z zaprojektowanymi na miarę otworami na drzwi, okna i przewody wentylacyjne.

Doskonałym uzupełnieniem oferty skierowanej dla rolnictwa są wysokiej jakości ruszty do obór i chlewni oraz ruszty do produkcji podłoża dla pieczarek. Spełniają one bardzo restrykcyjne wymagania zawarte w europejskich normach.

## **OBIEKTY UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ**

System budowy zbiorników Acontank® doskonale sprawdza się również w przemyśle, a nowy system T12 umożliwia budowę zbiorników o średnicy do 70 m i wysokości do 14 m. Ściany zbiornika są specjalnie wzmocnione w obu osiach – pionowej i poziomej a system wtryskiwania betonu w połączenia ścian i kanały poziome gwarantuje idealne wypełnienie wszystkich wolnych przestrzeni – zapewniając tym samym wieloletnią szczelność i trwałość.

Nasza Firma wybudowała w Polsce wiele zbiorników na wodę, do oczyszczalni ścieków i produkcji biogazów.

## **BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE I INŻYNIERIA LĄDOWA**

Posiadamy długoletnie doświadczenie w produkcji gotowych elementów prefabrykowanych do budowy domów jedno- i wielorodzinnych. Oferujemy stropy prefabrykowane o długości do 7,2 m, schody prefabrykowane oraz lekkie płyty stropowe. Produkujemy również izolowane elementy ścian budynków mieszkalnych, które mogą być dopasowane do dowolnego projektu. Część naszej produkcji eksportujemy do krajów skandynawskich.

### 1.4 Najważniejsza gałąź produkcji

Najistotniejszą gałęzią produkcji którą zajmuje się firma Precon Polska Sp. Z o.o. są systemy zbiornikowe **ACONTAK® T12**.

System budowy zbiorników ACONTANK® został wdrożony w Szwecji w 1975 roku – od tego momentu zbudowano wiele tysięcy zbiorników na całym świecie. Od 1996 roku system ten jest z powodzeniem stosowany w Polsce – do chwili obecnej wykonaliśmy już ponad 700 obiektów.

Ten unikalny kompleksowy system budowy zbiorników z gotowych betonowych elementów prefabrykowanych posiada szereg zalet, które są bardzo istotne dla naszych klientów.

- bardzo wysoka jakość elementów zapewniona poprzez dokładną kontrolę procesu produkcji w fabryce

- szybki montaż elementów na placu budowy

- obiekty nie wymagają przeglądów i konserwacji w trakcie eksploatacji.

W odpowiedzi na potrzeby naszych klientów w 1998 roku rozpoczęły się prace nad systemem, który umożliwiałby budowę zbiorników o średnicy 70 m, wysokości ścian do 14 m i maksymalnej objętości do 35 000 m<sup>3</sup>.

Obecnie ponad 100 zbiorników rocznie jest wykonywanych w tej technologii w wielu krajach Europy m.in. Szwecji, Hiszpanii, Portugalii, Francji.

PRECON POLSKA w 2006 roku zaprojektował i wykonał 2 zbiorniki zadaszone w nowym systemie ACONTANK® T12 w miejscowości Jelenia Góra – były one gotowe do przeprowadzenia testu szczelności po 4 tygodniach od wejścia na plac budowy.

Nowy udoskonalony system daje większe możliwości zastosowania dla zbiorników, a jego cechy konstrukcyjne spełniają najwyższe rynkowe wymagania.

Spełniają one również bardzo restrykcyjne wymagania dotyczące najwyższej wodoszczelności wprowadzone przez nową europejską normę: PN-EN 1992-3:2006 (U) „Projektowanie konstrukcji betonowych. Część 3. Silosy i zbiorniki”.

## **ZASTOSOWANIE**

Betonowe elementy prefabrykowane używane do budowy zbiorników produkowane są w zakładzie prefabrykacji w ściśle kontrolowanych warunkach wilgotności i temperatury pod nadzorem doświadczonych fachowców, co gwarantuje ich wysoką jakość.

Montaż zbiornika odbywa się na placu budowy bez angażowania nadmiernej ilości sprzętu i bez konieczności organizowania placów składowych wydatnie ograniczając koszty, a także umożliwia pracę w dużym stopniu niezależnie od warunków zewnętrznych.

Zbiorniki ACONTANK® T12 mogą być posadowione na poziomie gruntu, częściowo lub całkowicie zagłębione – otwarte lub zadaszone.

## **PRZEZNACZENIE**

### **Zbiorniki w oczyszczalniach ścieków:**

- zbiorniki sedymentacyjne
- zbiorniki fermentacyjne
- zbiorniki napowietrzające
- zbiorniki retencyjne na wody deszczowe

(ściany zbiorników mogą być wyposażone w bieżnie)

### **Zbiorniki wody pitnej:**

- zbiorniki wieżowe
- odstojniki
- zbiorniki filtracyjne

- zbiorniki zapasowo-wyrównawcze

(zbiorniki posiadają atest PZH dopuszczający magazynowanie w nich wody przeznaczonej do spożycia)

**Inne zastosowanie:**

- zbiorniki wody przeciwpożarowej

- zbiorniki do instalacji zraszających

- zbiorniki oporowe odpowietrzające właściwe zbiorniki do przetrzymywania substancji łatwopalnych i niebezpiecznych dla środowiska

- zbiorniki na substancje stałe i sypkie (sól, piasek, wióry)

- zbiorniki dla rolnictwa do magazynowania gnojówki i gnojowicy.

**2. Oddziaływanie na środowisko.**

2.1 Lokalizacja

Siedziba główna przedsiębiorstwa znajduje się w Warszawie przy ul. Al. Jerozolimskie 27. Natomiast fabryka produkcyjna firmy znajduje się Jastrowie, małej miejscowości niedaleko miasta Piły przy ul. Roosevelta 20. Najbliższe zabudowania mieszkaniowe znajdują w pobliżu granicy obszaru własności firmy.

2.2 Emisje, odpady itp.

W wyniku produkcji elementów / asortymentu naszej firmy nie są przekraczane żadne normy dotyczące emisji pyłów i odpadów. Wszystkie zanieczyszczenia emitowane w trakcie produkcji są na bieżąco monitorowane i ewidencjonowane przez specjalne wyznaczone, współpracujące z firmą osoby. W przyszłości planujemy nasilenie działań prowadzących do zmniejszenia emisji odpadów i pyłów poprzez modernizację systemów produkcyjnych oraz poprzez ciągłe doskonalenie receptur do produkcji asortymentu. W poniższej tabeli zaprezentowana została wartość emitowanych pyłów i odpadów za rok 2007.

1. Emisja globalna pyłów: **0,152 Mg** (152 kg)

2. Ewidencja odpadów:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa wytworzonych odpadów [Mg] <sup>12)</sup>
1.1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,025
2.2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,010
3.3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,070
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,016
5.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	303,0
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,035
7.	17 04 05	Żelazo i stal	145,3
8.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	12,4

3. Ilość ścieków: **4836 m<sup>3</sup>**

4. Ilość pobranej wody ze studni: **6666 m<sup>3</sup>**

Ponadto firma Precon jest w trakcie negocjacji z firmą zajmującą się utylizacją odpadów betonowych. Współpraca ma następować w sposób ciągły i na bieżąco zostaną poddane likwidacji i utylizacji odpadów betonowych wyprodukowanych przez zakład. Odpady te zostaną odpowiednio przerobione przez firmę współpracującą i ponownie wykorzystane do utwardzania dróg.

Monitorowanie całego procesu produkcji powoduje ciągłe zmniejszenia zużycia kruszywa, cementu i innych niezbędnych detali wykorzystywanych w procesie produkcyjnym naszej firmy oraz dodatkowo przyczynia się do ograniczenia emisji szkodliwych dla środowiska odpadów, pyłów i innych zanieczyszczeń.

### 2.3 Hałas

Poziom hałas na stanowiskach pracy w firmie jest nieustannie monitorowany w związku, z czym nie są przekraczane dopuszczalne normy. W miejscach nasilonego hałasu pracownicy naszej firmy są uzbrojeni w środki ochrony osobistej. Co więcej w trakcie modernizacji i rozbudowy hali produkcyjnej zamierzamy zminimalizować powstający hałas poprzez modernizację parku maszynowego oraz zastosowanie specjalnych kurtyn ograniczających uciążliwości. Ponadto środki ochrony indywidualnej wykorzystywanej przez naszych pracowników pochodzą z najwyższej półki, co powoduje dodatkowe zmniejszenie czynników uciążliwych a w niektórych przypadkach ich likwidację. Po za tym zastosowane nowe technologie w procesie produkcji znacząco zlikwidują uciążliwości związane z pracą przy produkcji nowych elementów..

### **3. Sprawy socjalne**

Precon Polska na dzień dzisiejszy zatrudnia 138 osób w tym 111 przy produkcji naszego asortymentu. Praca jest prowadzona w systemie jednozmianowym. Pracownicy naszej firmy mają ciągły dostęp do wszelkiego rodzaju szkoleń z zakresu poprawy jakości oraz efektywności pracy. Firma dysponuje odpowiednią ilością pomieszczeń socjalnych niezbędnych dla funkcjonowania firmy. Każde stanowisko jest analizowane przez naszych specjalistów od BHP (przy współpracy z władzami lokalnymi) pod względem bezpieczeństwa i higieny pracy. Każdy pracownik jest odpowiednio wyposażony w elementy ochrony osobistej. Dodatkowo bardzo często przeprowadzane są szkolenia w celu zmniejszenia ilości ewentualnych wypadków przy pracy oraz zwiększenia bezpieczeństwa.

Na terenie zakładu funkcjonują związki zawodowe.

### **4. Działania w celu poprawy jakości produktów i obniżania negatywnego oddziaływania na środowisko.**

Firma Precon Polska Sp. z o.o. nieustannie poprawia jakość wytwarzanego przez siebie asortymentu. Powołane zostały specjalne stanowiska pracy w celu kontroli jakości wytwarzanego produktu. Dodatkowo firma dysponuje specjalistycznym laboratorium gdzie nieustannie badana jest jakość wytwarzanych elementów oraz gdzie trwają prace na uzyskaniem najbardziej ekologicznej receptury

wykorzystywanej przy produkcji. Prace te są niezwykle ważne dla środowiska, bowiem spowoduje to zmniejszenie wykorzystywania cementu, przy którego produkcji emitowane są niebezpieczne dla środowiska pyły.

Ponadto firma Precon Polska jest w trakcie wdrażania Systemu Zarządzania Jakością ISO 9000:2000. Wprowadzenie tego systemu spowodowane jest chęcią sprostania oczekiwań naszych klientów i wymagań rynku. Co więcej ma on na celu utrzymanie oraz zwiększenie jakości, bowiem w przypadku asortymentu który sprzedajemy oraz gałęzi produkcji w której jesteśmy ekspertami jakość wytwarzanego przez nas produktu jest niezwykle ważna. Oprócz tego działy marketingowe w sposób stały przeprowadzają analizę rynku w celu ustalenia potrzeb rynku oraz wprowadzenia nowej i szerszej oferty.

#### **5. Dalsze działania na rzecz zrównoważonego rozwoju przedsiębiorstwa.**

Jednym z najważniejszych aspektów zrównoważonego rozwoju jest efektywne wykorzystywanie z dostępnych zasobów naturalnych oraz siły produkcyjnej. Firma planuje w związku z tym wdrożyć nowe technologie produkcji oraz udoskonalić już istniejące. Prace nad poprawą efektywności produkcji trwają w sposób ciągły i prowadzą do lepszego wykorzystania dostępnych środków. Ponadto wdrożenie nowych technologii produkcyjnych ma za cel zwiększenia jakości produkowanych już elementów oraz zwiększenie asortymentu w kierunku nowoczesnych elementów wykorzystywanych w przemyśle budowlanym. Pozwoli to na większą ekspansję rynku poprzez bardzo nowoczesny i konkurencyjny pod względem jakości i ceny produktu, na którego zapotrzebowanie na świecie jest coraz większa.

Ponadto wprowadzamy coraz większy zakres usług dodatkowych związanych z montażem wyprodukowanych przez firmę elementów w celu dostarczenia klientowi jak najbardziej kompleksowej obsługi.

Firma Precon Polska Sp. z o.o. cały czas pracuje nad odpowiednim doбором partnerów w całym funkcjonowaniu przedsiębiorstwa od produkcji po dostawę i montaż. Dobór ten prowadzony jest

przez odpowiednio wykwalifikowane działy. Współpraca z naszymi partnerami jest prowadzona zawsze w sposób dogodny dla obu stron poprzez uwzględnienie takich parametrów jak:

- dostawa / współpraca „just in time”
- terminowe regulowanie należności / zobowiązań
- stosowanie godziwych wynagrodzeń itp.

To wszystko powoduje, iż nasi partnerzy biznesowi nigdy nie zawodzą.

W związku z dalszym rozwojem przedsiębiorstwa planowane jest zwiększenie zatrudnienia w przedsiębiorstwie. Firma Precon zawsze działała w kierunku dobrej współpracy na poziomie pracodawca – pracownik. Każdy pracownik firmy jest odpowiednio motywowany do pracy poprzez szereg narzędzi, jakimi dysponujemy. Ponadto pracodawca dba o potrzeby socjalne pracowników poprzez odpowiednie dofinansowywanie funduszu socjalnego w celu pomocy najuboższym. Co więcej nad odpowiednimi warunkami i atmosferą pracy czuwają odpowiedni zwierzchnicy w porozumieniu ze związkami zawodowymi.

Wraz z rozwojem firmy planowany jest także rozwój w kierunku lepszego wynagradzania pracujących dla firmy osób.

W przyszłości planujemy zwiększenie częstotliwości spotkań integracyjnych pracowników w celu polepszenia współpracy pomiędzy odpowiednimi działami oraz szczeblami zawodowymi.

## **6. Podsumowanie**

Precon Polska Sp. z o.o. jest ciągle rozwijającą się firmą która swoją przyszłość wiąże z wdrażaniem nowej technologii, innowacyjności i zwiększeniem jakości produkowanego asortymentu przy jednoczesnej dbałości o ograniczaniu niekorzystnego wpływu na środowisko.

Planowana ekspansja jest prowadzona w oparciu o równomierny Realizacja tych celów wspomagane jest poprzez wykorzystanie wiedzy i doświadczenia naszych partnerów oraz całego koncernu, którego jesteśmy częścią, a ponadto zagwarantowane jest wdrażanymi systemami jakości oraz systemem ISO 9000:2000.

